

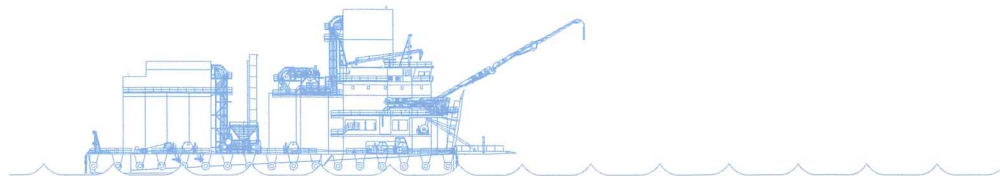


関栄

KAN-EI



株式会社共栄土木



沿岸地域・離島に対応した、 次世代多目的コンクリートミキサー船



海水淡水化
装置

100t / 日

セメント
サイロ

150t × 4 基

骨材
貯蔵槽

215m³ × 8 槽

骨材貯蔵槽 215m³ × 8 槽を有し、真水や良質の陸砂の確保が困難な沿岸地域や離島での施工に柔軟に対応。

関栄スペック一覧

船体部	
建造所	サノヤス造船株式会社
船体寸法	長さ：66.0m 幅：24.0m 深さ：6.0m
甲板機械	
ウインドラス（船尾）	30/12 t × 6/15m/min × 2 台
アンカーウインチ（船首）	30/12 t × 6/15m/min × 2 台
係留ウインチ（船首）	20/8 t × 11/22m/min × 2 台
引付ウインチ（船尾）	15/7.5 t × 10/18m/min × 2 台
スパッド	1.3m × 1.3m × 25m × 1 基
アンカー	7875kg × 4 丁
アンカーチェーン	44mm × 350m × 2 本
アンカーワイヤー	44mm × 400m × 2 本
ショアランプ	有効幅 3.4m 長さ 10m
発 電 機	
主発電機	AC440V × 800kVA × 2 台（排ガス NOx2 次対応）
補発電機	AC440V × 300kVA × 2 台（排ガス NOx2 次対応）
その他設備	
造水装置	逆浸透圧式 製造量：100t/day
バラスト調整	自動バラスト制御（トリム・ヒール）

製造・圧送部	
バッチャプラント	
製造能力	3m ³ × 64B/h ~ 72B/h (192~216m ³ /h)
ミキサ容量	エルバ EMS ミキサ 3m ³ /B × 1 台
コンクリート打設設備	
コンクリートポンプ	106 m ³ /h (6.0MPa) × 1 台
打設ブーム	3 段油圧屈折旋回式 アーム長 30.0m (6B)
材料貯蔵部	
粗骨材貯蔵庫	215 m ³ × 4 槽
細骨材貯蔵庫	215 m ³ × 4 槽
セメントサイロ	150 t × 4 基
水貯蔵槽	392t
混和剤タンク	10000L × 4 基
搬送設備	
骨材受入	ベルトコンベヤ 400t/h
骨材供給	ベルトコンベヤ 400t/h
セメント輸送	ルーツプロワ 50 ~ 60t/h

搬送設備 垂直コンベヤ

輸送能力 400t/h
しなやかな弾力性を持つクリートゴムは搬送物を垂直に運び上げます。
従来型の急傾斜コンベヤに比べ、荷こぼれの心配も極めて少なく、発塵や飛散も起こりにくい環境に対応したコンベヤです。

油圧駆動ラック式スパッド

1.3m 角型、全長 25m (有効長:15m)
船体を安定させ、配合の計量精度・各試験データ精度が向上

バッチャープラント

エルバ EMS ミキサ (3 m³/B) 搭載
3.0 m³ × 64B/h = 192 m³/h 製造可能

打設クレーン: SKK-D60H型

3 段油圧屈折式ブーム 長さ 30m
アウトリーチ (船首側) 26.9m
直接打設・水中打設が可能

ショアランプ

大型ミキサー車、ポンプ車の直接乗り入れが可能となります。
現場でコンクリートを製造しミキサー車での出荷が可能となることにより、陸上のプラントからの輸送時に排出される排気ガス等での環境に対する負荷を軽減出来ます。

骨材貯蔵槽

215 m³の貯蔵槽が 8 槽 (砂利 4 槽、砂 4 槽)
断熱屋根により骨材の温度上昇を抑制し安定した品質確保を実現

セメントサイロ

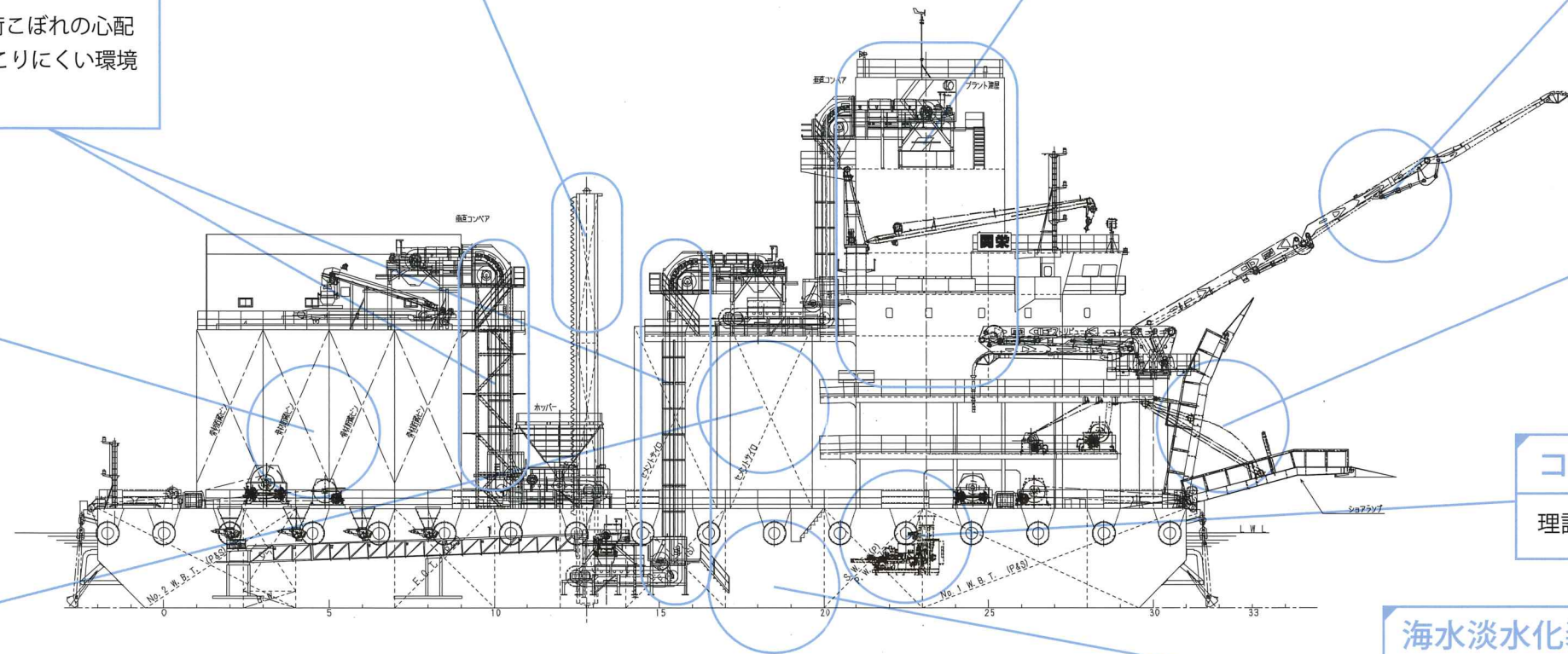
外径 4700mm・150t のサイロが 4 基

コンクリートポンプ

理論吐出量 106 m³/h (6.0Mpa)

海水淡水化装置

1日100tの淡水を、海水から製造可能
これにより広い海域での作業が可能となります。



全高25m(吃水4m時)

アウトリーチ最長26.9m

ガット船より骨材供給

セメントタンカーより供給

供給ホッパー

セメントサイロ

貯蔵ビン

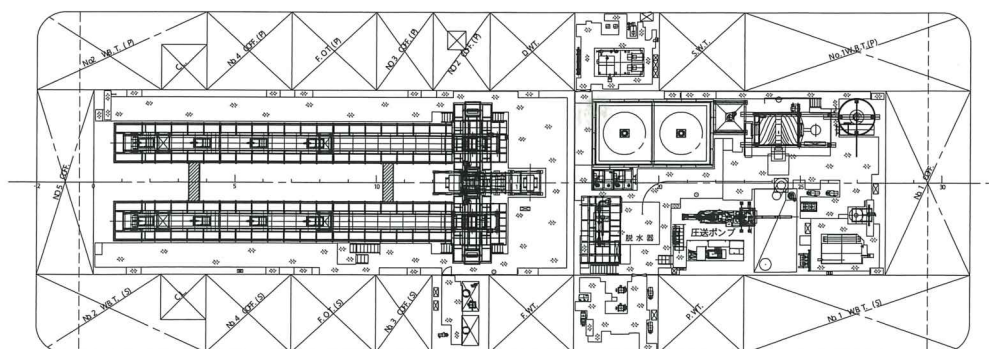
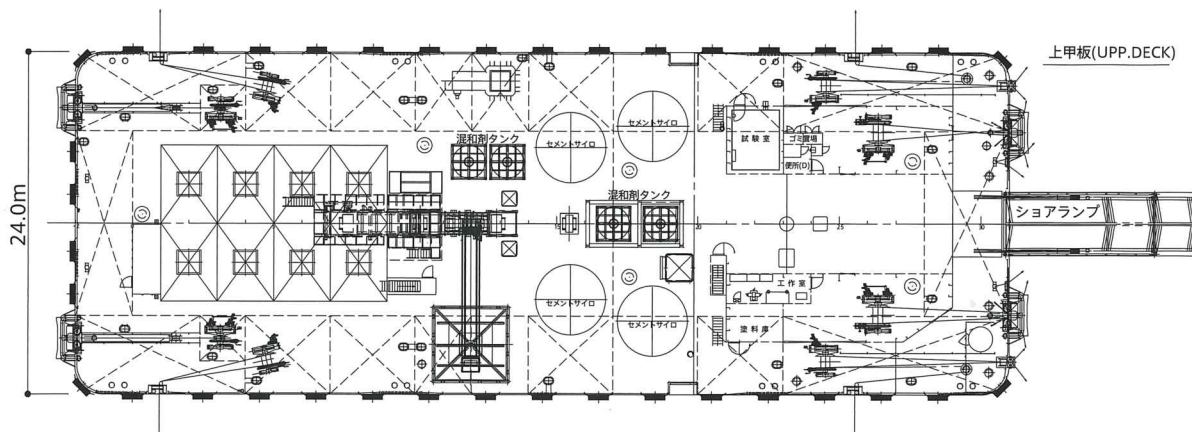
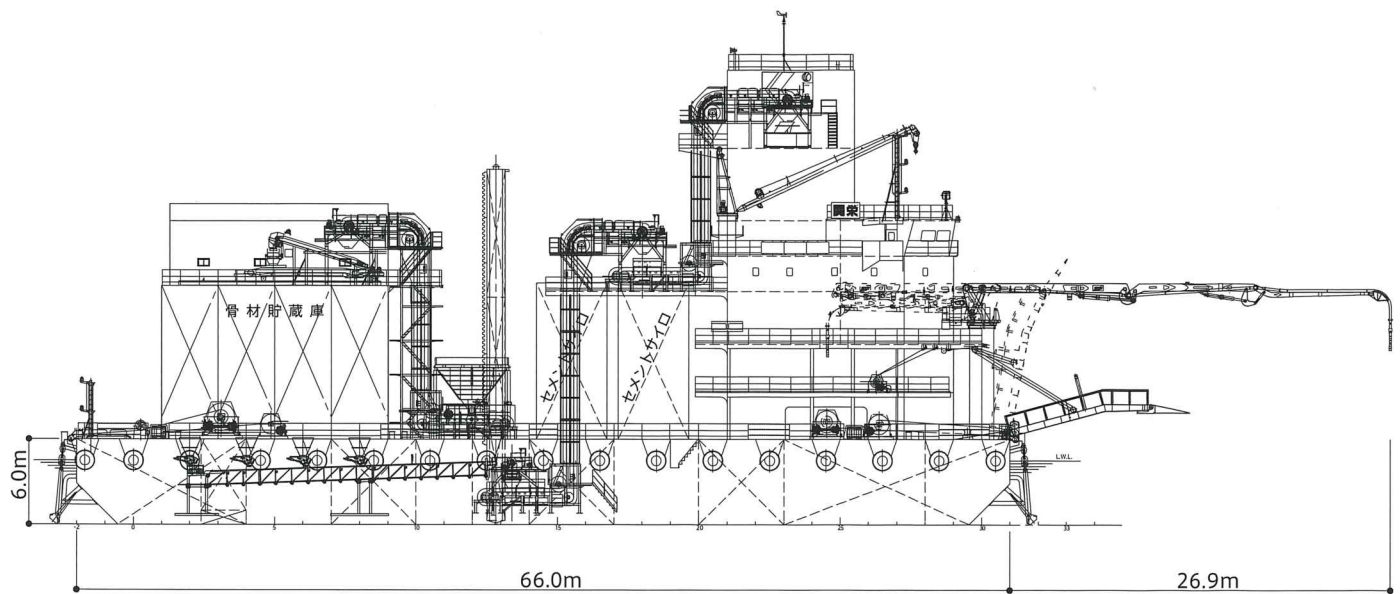
計量器

ミキサー

ターンシュート



一般配置図

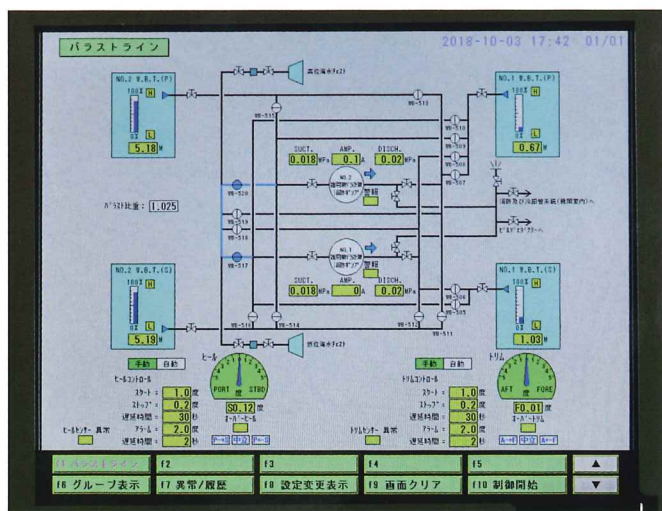


製造・出荷・品質管理システム -Liberty Navigator 搭載



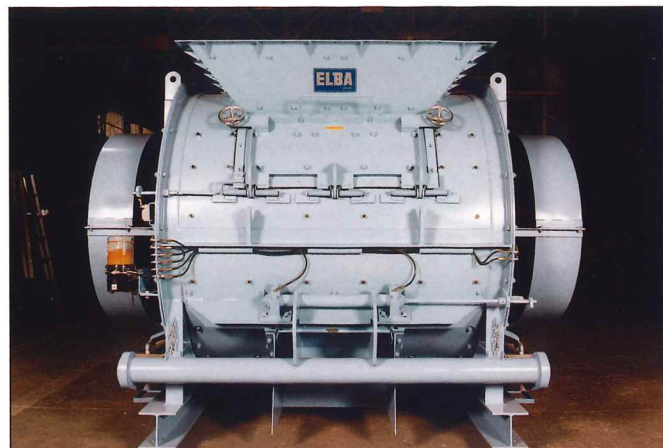
製造・出荷・品質管理をトータルネットワークシステムにて管理することで複雑な配合計算から大量の帳票処理を実現。ペーパーレス化等、大幅な業務効率化を図れます。

バラスト自動調整装置



傾斜計・液面計により、自動で船体のトリム・ヒールを調整

オールスランプ全量対応 -EMS MIXER 装備



エルバ EMS ミキサ (3 m³/B) を搭載することで、上下、左右に流動的に反復混合でき、迅速かつ強力な混練が可能になり、材料のバラツキが少なく、短時間で強度の優れたコンクリートを製造できます。

また、耐摩耗性が高くメンテナンスも容易に出来ます。

環境に配慮した排水処理システム

洗浄排水及び残水を、船内の分級機にて砂利・砂・スラッジ水に分離します。スラッジ水は、上澄み水及び脱水後の濾過水になり混練水として再利用します。砂利、砂、脱水ケーキは陸揚げ処理されます。

船内専用試験室配備

全自動圧縮試験機・試験練ミキサ・恒温水循環装置等を船内専用試験室に配備し、圧縮試験や、コンクリート試験等を陸上プラントと同等に迅速に実施できます。



Kyoei Group

株式会社共栄土木

ホームページ <http://www.kobe-kyoei.co.jp/kyoeidoboku.php>

〒654-0049 神戸市須磨区若宮町1丁目1番6号 電話 078 (732) 0125 番 (代表) FAX 078 (731) 4080 番

■ 船舶写真

